

Günter Kasel  
Lilienthalstraße 10  
D – 95444 Bayreuth  
Tel. ++49 +921-513371  
Fax ++49 +921-5166029



### UNI MS 1790

Mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

**Zusammensetzung:** Aromatenarme Solventraffinate, Umsetzungsprodukte der Borsäure, anionische und nichtionogene Tenside sowie polare Schmierfähigkeitsverbesserer, Korrosionsinhibitoren und Buntmetalldesaktivatoren.

**Techn. Kenndaten:**

Aussehen:	klare, gelb-hellbraune Flüssigkeit
Dichte bei 15 °C:	965 kg/m <sup>3</sup>
kin. Viskosität bei 20 °C:	176 mm <sup>2</sup> /s
Mineralölgehalt:	ca. 40 Gew. %
Refraktometerfaktor:	1,16 % pro °Brix
pH-Wert in DIN-20-Wasser 5 %:	9,2
Korrosionsschutz:	
DIN 51360/I 4 %:	R0/S0 - keine Korrosion
DIN 51360/II 5 %:	O/O - keine Korrosion
Rückstandsverhalten:	nicht klebend, reemulgierend

**Anwendung:** Universell für alle spanenden Bearbeitungsvorgänge auch auf automatischen Werkzeugmaschinen. Die Einsatzkonzentration soll zur Erhaltung der technischen Eigenschaften 4 % nicht wesentlich unterschreiten. Geeignet zur Bearbeitung von Eisen-, Aluminium- und Buntmetallwerkstoffen.

Das Produkt bildet mit Wässern bis 60 °dH feindisperse Emulsionen mit stark ausgeprägten Netzeigenschaften und ausgezeichneter Kühl- und Spülwirkung.

**Hinweise:** Wassergefährdende Flüssigkeit (WGK 2 - Selbsteinstufung) - nicht in offene Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.

Lagerstabil von 10 °C bis 25 °C über 9 Monate - möglichst frostfrei lagern.