

Günter Kasel
Lilienthalstraße 10
D – 95444 Bayreuth
Tel. ++49 +921-513371
Fax ++49 +921-5166029



UNI MS 1336

Mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Zusammensetzung: Aromatenarme Solventraffinate, Neutralisationsprodukte der Borsäure, anionische und nichtionogene Tenside und Korrosionsinhibitoren.

Techn. Kenndaten:

Aussehen:	klare, braune Flüssigkeit
Dichte bei 15 °C:	0,990 g/ml
kin. Viskosität bei 20 °C:	ca. 170 mm ² /s
Trübungspunkt:	-20 °C
Mineralölgehalt:	ca. 47 Gew. %
Refraktometerfaktor:	1,1 % pro °Brix
pH-Wert in DIN-20-Wasser 5 %:	9,2
Korrosionsschutz:	
DIN 51360/I 3 %:	R0/S0 - keine Korrosion
DIN 51360/II 4 %:	0/0 keine Korrosion
Rückstandsverhalten:	nicht klebend, reemulgierend

Anwendung: Universell für alle spanenden Bearbeitungsvorgänge auch auf automatischen Werkzeugmaschinen. Die Einsatzkonzentration soll zur Erhaltung der technischen Eigenschaften 4 % nicht wesentlich unterschreiten. Geeignet zur Bearbeitung von Eisen-, Aluminium- und Buntmetallwerkstoffen. Nicht geeignet zur Bearbeitung von Magnesiumlegierungen.

Das Produkt bildet mit Wässern bis 60 °dH feindisperse Emulsionen mit stark ausgeprägten Netzeigenschaften und ausgezeichneter Kühl- und Spülwirkung.

Hinweise: Wassergefährdende Flüssigkeit (WGK 2 - Selbsteinstufung) - nicht in offene Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.

Lagerstabil von 10 °C bis 25 °C über 12 Monate - möglichst frostfrei lagern.