

TECHNISCHES MERKBLATT

JOKISCH SOLUM MORA KPR (Jokisch TCF 60 EP)

borfrei - aminfrei - hohes Leistungsvermögen

Wassermischbarer Kühlschmierstoff für schwerste konventionelle Bearbeitung mit zusätzlichen EP-Additiven.

ANWENDUNG

Exakt auf das Basisöl abgestimmte Wirkstoffe sorgen für ein gutes Druckaufnahmevermögen, so dass sowohl Stahl als auch Aluminium und Aluminiumlegierungen und alle Buntmetalle spangebend bearbeitet werden können.

EIGENSCHAFTEN

Spezielle Korrosionsschutz-Additive sorgen gleichzeitig für einen guten Korrosionsschutz während der Bearbeitung. Bildet eine besonders stabile Bearbeitungsemulsion und ist sowohl bei weichem als auch bei hartem Wasser einsetzbar. Bleibt auch bei hohen Bearbeitungsdrücken besonders schaumarm.

EINSATZKONZENTRATION

Zerspanen von Stählen und Stahlguss 6-10%
Zerspanen von Aluminium und Buntmetall ab 6%

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH SOLUM MORA KPR
Kin. Viskosität bei 20° C	mm ² /s	ASTM D 7042	93
Dichte bei 20° C	cm/m ³	DIN EN ISO 12185	0,91
pH-Wert bei 20° C	-	DIN 51369	9,2
Refraktometer-Faktor	-	-	1
Mineralöl-Gehalt	%	-	40%

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40° C
Haltbarkeit: 12 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T + 49 5202 9734-0 | F +49 5202 9734-49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

