

# TECHNISCHES MERKBLATT

## **JOKISCH SOLUM MORA KBG** (Jokisch RS 200)

teilsynthetisch - besonders schaumarm - sekundär Aminfrei – formaldehydfrei

Einsetzbar für viele Arten der spangebenden leichten Metallbearbeitung.

### ANWENDUNG

Teilsynthetischer wassermischbarer Kühlschmierstoff, einsetzbar für viele Arten der spangebenden Metallbearbeitung, einschließlich Schleifen. Auf Grund seiner geringen Schaumneigung auch in Gebieten mit sehr geringen Wasserhärten einsetzbar.

### EIGENSCHAFTEN

Mit Wasser gemischt entsteht eine feindisperse klare Emulsion von hoher Stabilität, sehr gutem Korrosionsschutz u. sehr geringer Schaumneigung. Die Emulsionen sind besonders widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und ermöglichen somit bei geringem Wartungsaufwand lange Standzeiten.

### EINSATZKONZENTRATION

Schleifen von Stählen und NE-Metallen 6-8%  
Zerspanen von Stählen und NE-Metallen 8-10%

### TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH SOLUM MORA KBG
Kin. Viskosität bei 20° C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 7042	59
Dichte bei 20° C	cm/m <sup>3</sup>	DIN EN ISO 12185	1,0
pH-Wert bei 20° C	-	DIN 51369	~9,4
Korrosionsschutz Note 0	-	DIN 51360	5% = 0
Refraktometer-Faktor	-	-	2,0
Mineralöl-Gehalt	%	-	18%

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

### LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40° C  
Haltbarkeit: 12 Monate

**Jokisch GmbH**  
**Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten**

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen  
T + 49 5202 9734-0 | F +49 5202 9734-49  
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

