

TECHNISCHES MERKBLATT

JOKISCH SOLUM MORA DSR (Jokisch OZ 33)

teilsynthetisch - frei von sek. Aminen — formaldehydfrei - besonders schaumarm

Für die mittelschwere Bearbeitung in der Metallbearbeitung.

ANWENDUNG

Teilsynthetischer wassermischbarer Kühlschmierstoff, einsetzbar für viele Arten der spangebenden Metallbearbeitung, einschließlich Schleifen. Ausgezeichnetes Schmutztragevermögen bei der Gussbearbeitung. Besonders geeignet für die Innenkühlungszufuhr und hohe Pumpendrucke.

EIGENSCHAFTEN

Mit Wasser gemischt entsteht eine feindisperse klare Emulsion von hoher Stabilität, sehr gutem Korrosionsschutz. Besonders widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und dadurch geringer Wartungsaufwand u. lange Standzeiten. Auf Grund seiner geringen Schaumneigung auch in Gebieten mit sehr geringen Wasserhärten einsetzbar.

EINSATZKONZENTRATION

Schleifen von Stählen und NE-Metallen 4-6%
Zerspanen von Stählen und NE-Metallen 4-7%

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH SOLUM MORA DSR
Kin. Viskosität bei 20° C	mm ² /s	ASTM D 7042	50-80
Dichte bei 20° C	cm/m ³	DIN EN ISO 12185	1,014
pH-Wert bei 20° C	-	DIN 51369	~9,5
Korrosionsschutz Note 0		DIN 51360	4% = 0
Refraktometer-Faktor	-	-	1,8
Mineralöl-Gehalt	%	-	22%

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40° C
Haltbarkeit: 12 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T + 49 5202 9734-0 | F +49 5202 9734-49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

