

JOKISCH SOLIS PINA V4B (Jokisch Metallbearbeitungswachs 201)

Metallbearbeitungswachs für die schwere Bearbeitung

Merkmale: geeignet zum Einsatz an Bandsägen und Rundsägeblätter

ANWENDUNG

Besonders geeignet zum Sägen mit Rundsägeblättern, Bandsägen und Normal-Sägeblättern. Ferner zum Gewindeschneiden, Gewindebohren, Zentrieren, Bohren, Aufreiben mit Reibahlen usw.

Werkstoffe, wie z.B. Stahl, Alu, Kupfer, Zink und dessen Legierungen Guss können sehr gut mit Metallbearbeitungswachs bearbeitet werden.

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verschleiß der Werkzeuge
- Hohe Standzeiten
- Genaue Passungen bzw. Schnitte
- Geringen Verbrauch
- Geringen Kraftbedarf

Die Lieferform, (Wachstift in einer Papphülle), ermöglicht eine gute Zuführung des Produkts an die Schnittstelle.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH SOLIS PINA V4B
Kin. Viskosität bei 40° C	mm ² /s	DIN 51 562	-
Dichte bei 20° C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	1
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	250

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40° C
Haltbarkeit: 36 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T + 49 5202 9734-0 | F +49 5202 9734-49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

