

# TECHNISCHES MERKBLATT

## **JOKISCH SOLIS LANA 068/220** (Jokisch Gleitbahnöl 68/220)

Demulgierendes Bettbahnöl, als Hydrauliköl nach DIN 51524/2 und Getriebeöl anwendbar.

### ANWENDUNG

Zur Schmierung von Bettbahnen u. Führungen an Werkzeugmaschinen und anderen Aggregaten geeignet. Besonders für kunststoffbeschichtete Gleitbahnen geeignet. Sämtliche Anforderungen der DIN 51 524 Teil 2 an Hydrauliköle HLP werden mit großer Sicherheit erfüllt (Nur Jokisch Monos Nera 068).

Auch für Schmierung von Lagern und Getrieben bestens geeignet und können als universelle Einheitsöle für die Schmierung von Werkzeugmaschinen eingesetzt werden.

### EIGENSCHAFTEN

Wirkstoffhaltige Mineralöle mit günstigem Viskosität-Temperaturverhalten, hoher Alterungsstabilität sowie gutem Korrosionsschutz- und Verschleißschutzvermögen und hervorragendem Haftvermögen. Spezielle Zusätze verhindern das ruckweise Gleiten (Stick-Slip) von Werkzeugmaschinen – Tischen und Führungen und sorgen auch bei Feinstvorschüben für ein konstantes Gleitverhalten. Dadurch wird eine exakte Positionierung von Werkstück bzw. Werkzeug gewährleistet. Gute demulgierende Eigenschaften und verträglich mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen. Dadurch wird die Bildung klebriger Rückstände auf Führungsbahnen verhindert, die Lebensdauer der Emulsion jedoch verlängert. **Erfüllen die folgenden Spezifikationen: ISO 11158 / ISO 6743-4 HM und HG, ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC / ISO 19378 / ISO 6743-13 GA und GB /DIN CGLP, Cincinnati Machine P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68)**

### TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	068	220
Viskositätsklasse		ISO 3448	68	220
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	68	220
Kin. Visk. bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	8,9	18,5
Viskositätsindex		ISO 2909	105	99
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	ISO 12185	0,879	0,894
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	225	250
Pourpoint	°C	DIN ISO3016	-24	-15

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

### LAGERUNG

Lagertemperatur:

5 – 40° C

Haltbarkeit:

36 Monate

**Jokisch GmbH**

**Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten**

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen

T + 49 5202 9734-0 | F +49 5202 9734-49

info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

