

TECHNISCHES MERKBLATT

JOKISCH SOLIS AMBO A2G (Jokisch AK 12 CF)

Metallbearbeitungsöl für die universelle Bearbeitung, speziell für NE-Metalle.

Merkmal: durch die EP-Additive auch als Ziehöl verwendbar

ANWENDUNG

Der Anwendungsbereich erstreckt sich über alle NE-Metalle: z.B. Aluguss, Druckguss, Messingguss, Rotguss, Alu, Kupfer, Zink und dessen Legierungen usw.

Zum Gewindeschneiden, Gewindestrählen, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Aufreiben mit Reibahlen, Bohren und Fräsen sowie zur spanlosen Bearbeitung einsetzbar. Außerdem geeignet zum Sägen aller Materialien.

EIGENSCHAFTEN

Hochwertiges Schneid- und Ziehöl, mit einer speziellen Kombination von Hochdruckadditiven. Arbeitet extrem wirtschaftlich mit geringsten Werkzeugverschleiß. Außerordentlich hohe Standzeiten und optimale Werkstückgüte sind das Resultat. Dünnflüssig, deshalb sehr gute Kühlwirkung, pumpenfördermöglich und für die Minimalmengenschmierung geeignet.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH SOLIS AMBO A2G
Kin. Viskosität bei 40° C	mm ² /s	ASTM D 70 42	23
Dichte bei 20° C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	0,89
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	165

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40° C
Haltbarkeit: 36 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T + 49 5202 9734-0 | F +49 5202 9734-49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

