

TECHNISCHES MERKBLATT

JOKISCH SOLIS AMBO A3G (Jokisch AL-Umformöl Plus)

Metallbearbeitungsöl für die schwere Bearbeitung speziell für NE-Metalle.

Merkmal: verflüchtigt sich rückstandsfrei

ANWENDUNG

Wird mit großem Erfolg bei Leichtmetall-, Stahl- und Buntmetallblechen sowie bei verzinkten Stahlblechen eingesetzt.

Das Auftragen erfolgt über Filzwalzen oder (in geschlossenen Maschinensystemen mit geeigneter Absaugung) über Sprühgeräte.

EIGENSCHAFTEN

Enthält zusätzlich einen Anlaufschutz für Buntmetalle.
Die gezielte Additivierung des Öles ermöglicht hohe Werkzeugstandzeiten.

Hinterlässt nur geringe Rückstände auf den fertigen Werkstücken.
Der verbleibende dünne Restfilm ist bei vielen Folgeprozessen nicht störend und kann gegebenenfalls mit Kohlenwasserstoff- oder wässrigen Reinigern entfernt werden. Der Kohlenwasserstoffanteil verdunstet bei Raumtemperatur in einem Zeitraum von wenigen Stunden, je nach aufgetragener Menge.

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH SOLIS AMBO A3G
Kin. Viskosität bei 40° C	mm ² /s	ASTM D 70 42	4
Dichte bei 20° C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	0,76
Flammpunkt	°C	DIN ISO 2592	58

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40° C
Haltbarkeit: 36 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten
Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T + 49 5202 9734-0 | F +49 5202 9734-49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

