

TECHNISCHES MERKBLATT

JOKISCH SOLUM MORA KGG (Jokisch Kompakt RS 500)

teilsynthetisch - borfrei – aminfrei - besonders hautfreundlich - formaldehydfrei

Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die mittelschwere konventionelle Bearbeitung

ANWENDUNG

Mineralöhlhaltiger wassermischbarer Kühlschmierstoff, der bei der Metallbearbeitung mit großem Erfolg eingesetzt wird. Er ist sehr gut für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Stählen, Aluminium und Buntmetallen geeignet.

EIGENSCHAFTEN

Die Emulsionen erreichen lange Standzeiten, gewährleisten einen guten Korrosionsschutz und sind besonders hautfreundlich.

EINSATZKONZENTRATION

Schleifen von Stählen und NE-Metallen 6-8%
Zerspanen von hochlegierten Stählen und Grauguss 8-10%

TECHNISCHE ANGABEN

	EINHEIT	METHODE	JOKISCH SOLUM MORA KGG
Kin. Viskosität bei 20° C	mm ² /s	ASTM D 7042	76
Dichte bei 20° C	cm/m ³	DIN EN ISO 12185	0,94
pH-Wert bei 20° C	-	DIN 51369	8,9
Refraktometer-Faktor	-	-	1,2
Mineralöl-Gehalt	%	-	40%

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

LAGERUNG

Lagertemperatur: 5 – 40° C
Haltbarkeit: 12 Monate

Jokisch GmbH
Fabrik für Schmier- und Kühlmittelspezialitäten

Industriestraße 5-10 | 33813 Oerlinghausen
T + 49 5202 9734-0 | F +49 5202 9734-49
info@jokisch-fluids.de | www.jokisch-fluids.de

