

Neu Bezeichnung: Jokisch Solis Ambo M4S

Jokisch **DAR 50 CF**

chlorfrei - geringer **Werkzeugverschleiß** - sparsam im **Gebrauch**

Anwendung

Jokisch **DAR 50 CF** ist ein Metallbearbeitungsöl für schwierigste Zerspanungsarbeiten an hochlegierten Stählen mit hoher Festigkeit. Einsatz auch für Chrom – Nickelstahl, Titan, Mangan und Kohlen-Wasserstoff – Stähle. Bewährt bei hochlegierten und nichtrostenden Stählen. Hervorragend geeignet zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutenziehen, Senken, Drehen und Fräsen.

Eigenschaften / Produktvorteile

Jokisch **DAR 50 CF** ist ein gelbbraun – durchscheinendes, stark aktiviertes Hochleistungsschneidöl für schwierigste Zerspanungsarbeiten auch für hochlegierte Stähle. Die Basisöle sind nach den neuesten Erkenntnissen und nach umweltschonenden Kriterien kombiniert. Sie sind sorgfältig, mit Schwefel- und Phosphorverbindungen als EP – Zusatz (Extrem Pressure Additive), aufeinander abgestimmt. Zusätzlich sind neuentwickelte Fettstoffe enthalten, die den Werkzeugverschleiß in wirtschaftlichen Bereichen halten und die Bildung von Aufbauschneiden verhindern. Lange Werkzeug-Standzeiten und optimale Werkstückgüte sind das Resultat. Auf die Verwendung von chlorhaltigen Lösungsmitteln konnte aufgrund der neuen Additiv – Technologie verzichtet werden.

Einsatz und Anwendung

Einsatz als Handverarbeitung mit Hilfe von Spritzflaschen bzw. Tropfeinrichtungen oder als Umlauföl. Für den Einsatz bei der Kupferbearbeitung empfehlen wir unser Produkt Jokisch **AK 12 CF**.

	Einheit	Methode	Jokisch DAR 50 CF
Farbe			Leicht gelblich
Kinematische Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	ASTM D 7042	85
Kinematische Viskosität bei 20 °C	mm ² /s	ASTM D 7042	243
Dichte bei 20°C	g/ml	EN ISO 12185	0,89

Lagerung

Lagertemperatur: 5 - 40 °C
 Haltbarkeit: 1 Jahr
 Lagerklasse (VCI-Konzept): 10

Günter Kasel – Handelsvertr./Vertrieb – Lilienthalstr. 10 – D-95444 Bayreuth
 Tel.: 49 (0)921-513371 – Fax: 49 (0)921-5166029 – Mail: gueka-hv@arcor.de
<http://www.kuehlschmierstoffe-schmierstoffe.de>